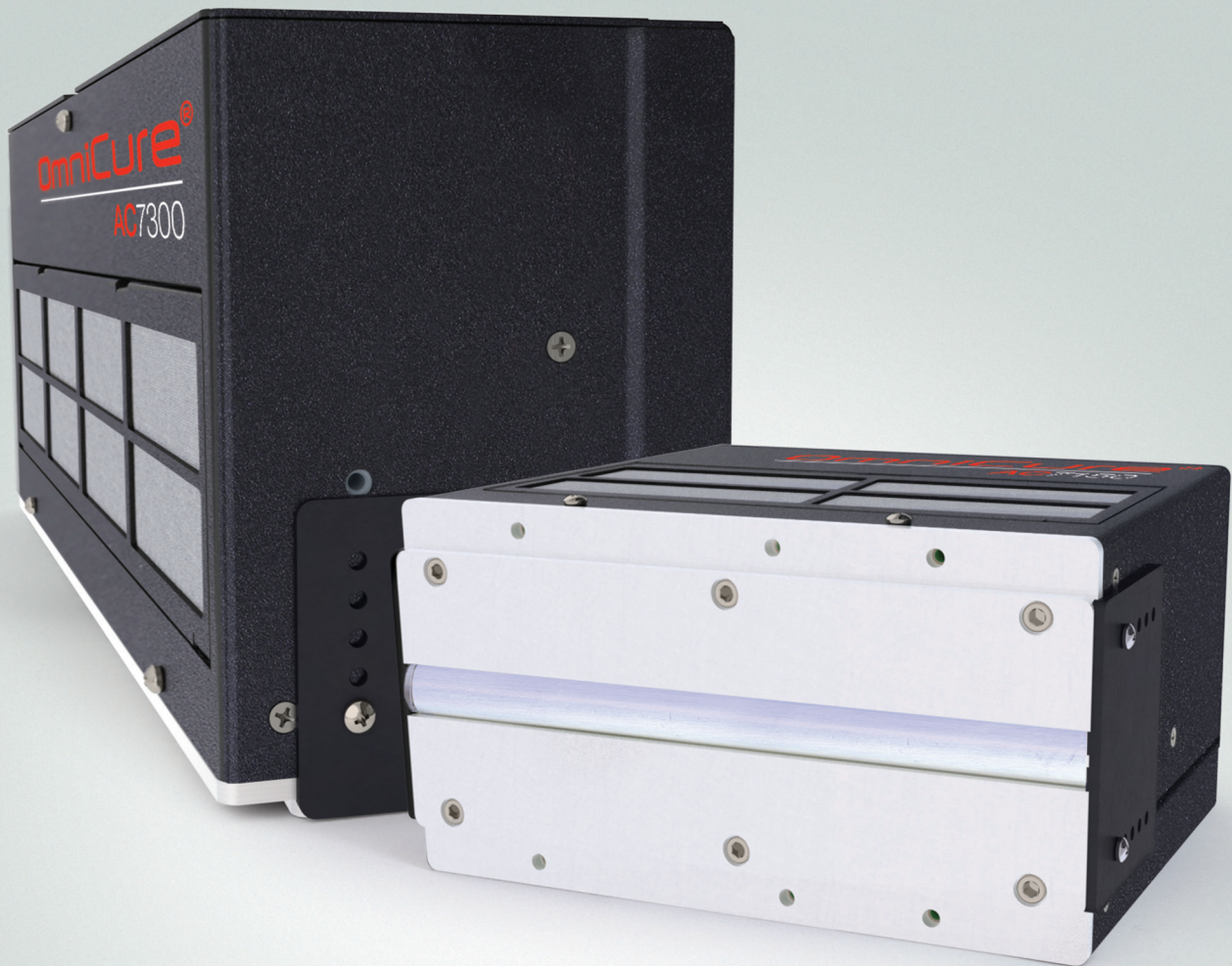


# OmniCure® AC7150 und AC7300



## UV-LED-Großbereichshärtungssysteme

Die perfekte Lösung für die Härtung von Klebstoffen und Beschichtungen bei Anwendungen wie Displays, Touchscreens, Dünnschicht- und Glasfaseranwendungen.

---

**Außergewöhnliche Abstrahlleistung**  
zur Unterstützung unterschiedlicher Arbeitsabstände.

---

**Überlegene Gleichförmigkeit und Erweiterbarkeit**  
zur Maximierung des Zielhärtungsbereichs.

---

**Flexible Kontrolle**  
für reproduzierbare Härtungsergebnisse.

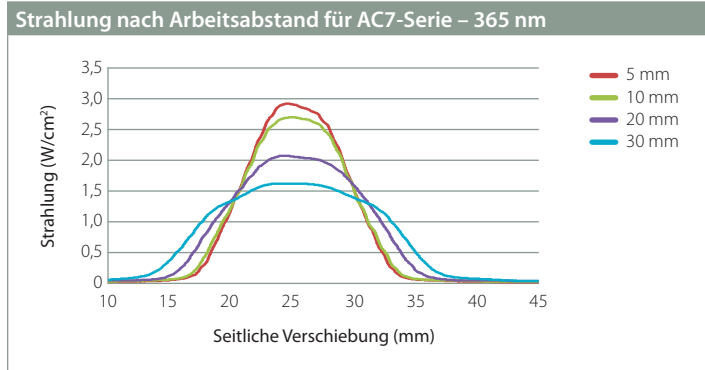
---

**Kompaktes, luftgekühltes LED-Design**  
zur einfachen Integration.



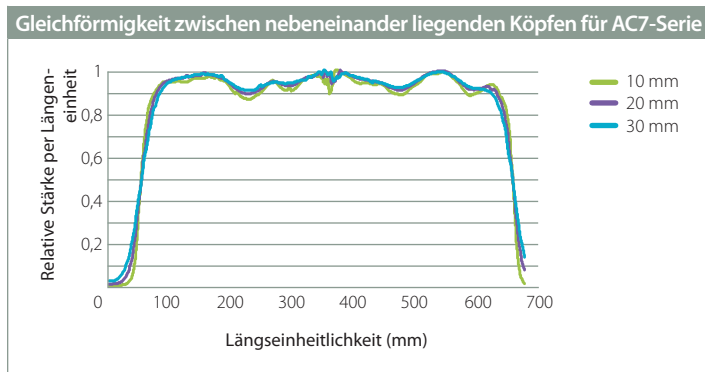
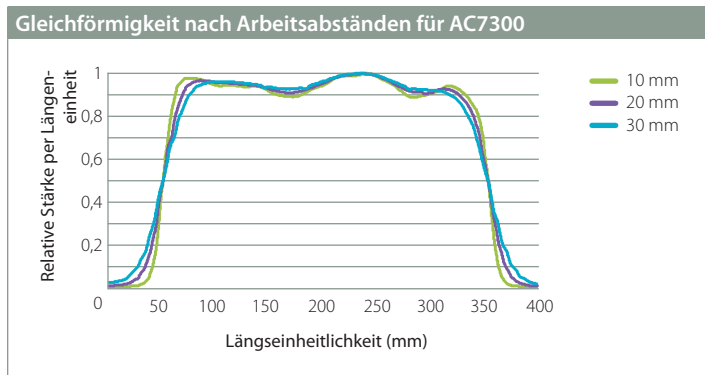
## Außergewöhnliche Abstrahlleistung

Die innovative Front-End-Optik der luftgekühlten LED-Härtungssysteme der OmniCure® AC7150- und AC7300-Serien ermöglicht schnelle, gleichmäßige Härtung bei hoher Peak-Abstrahlung über große Arbeitsabstände mit erweitertem Abstand für beförderte Teile. Die maßgeschneiderte Optik bietet maximale Flexibilität durch Fokussieren des Lichtstrahls über verschiedene Arbeitsabstände und lässt sich mühelos für spezifische UV-Prozessanforderungen anpassen.



## Überlegene Gleichförmigkeit und Erweiterbarkeit

Die Systeme OmniCure® AC7150 und AC7300 bieten hohe Längseinheitlichkeit für konstante und reproduzierbare Härtung aller Teile über den gesamten Härtungsbereich von 150 mm bis 300 mm. Mehrere Systeme können nebeneinander in beliebiger Kombination aus AC7150 und AC7300 angeschlossen werden, um den Zielhärtungsbereich zu erweitern und den unterschiedlichsten Anwendungsgrößen zu entsprechen, ohne dabei die optische Leistung einzuschränken.



## Flexible Kontrolle

Die präzise Kontrolle der UV-Bestrahlungsstärke und der -dauer gewährleistet, dass bei jeder Exposition die richtige Menge an UV-Energie mit der erforderlichen Wellenlänge ausgegeben wird. So wird ein reproduzierbarer Härtungsprozess ermöglicht. Intelligente Systemüberwachung und -kontrolle gewährleisten den verlässlichen Betrieb bei unterschiedlichsten Prozessanforderungen.

## Einfache Integration

Das luftgekühlte Kompaktdesign des LED-Kopfes macht eine externe Kühlung oder Ozonextraktion überflüssig und erleichtert die Integration. Die Härtungssysteme können mithilfe externer mechanischer und optischer Zubehörteile in jeder beliebigen Ausrichtung montiert werden.

## Technische Daten

	AC7150		AC7300		
LED-Peak-Wellenlängen	365 nm ± 5 nm, 395 nm ± 5 nm				
Aktiver optischer Bereich	152 x 15 mm		305 x 15 mm		
Typische Strahlung (W/cm²)	365 nm	395 nm	365 nm	395 nm	
Arbeitsabstand	1 mm	2,8	5,2	2,8	5,2
	10 mm	2,6	4,4	2,6	4,4
	20 mm	2,1	3,6	2,1	3,6
	30 mm	1,6	2,9	1,6	2,9
	40 mm	1,2	2,4	1,2	2,4
	50 mm	1,0	2,0	1,0	2,0
Optische Leistung*	40 W	80 W	80 W	160 W	
Stromverbrauch*	330 W		650 W		
Längseinheitlichkeit*	± 10 %				
Gleichförmigkeit zwischen nebeneinander liegenden Köpfen	Über ± 10 % bei 20 mm oder größerem Arbeitsabstand				
Betriebsspannung	48 V DC ± 2 V				
Abmessungen (L x B x H)	152 x 100 x 148 mm		305 x 100 x 148 mm		
Gewicht	1,8 kg		3,2 kg		
Kühlen	Luft				
Akustische Geräusche	< 65 dBA, lastabhängig				
Lebensdauer	> 20.000 Stunden				
Automatisierung	Integrierte PLC-Steuerung für UV-Intensitäts- und Systemalarme				
Garantie	1 Jahr; 10.000 Betriebsstunden (Lichtmaschine)				

\*Bei 100 % Intensität

## Technische Zeichnungen

Auf unserer Website sind technische Zeichnungen verfügbar. Um mehr über die UV-LED-Härtungslösungen der OmniCure® AC-Serie zu erfahren, besuchen Sie [www.ldgi.com](http://www.ldgi.com)