



IR-System spart Energie und beschleunigt das Prägen

Ein maßgeschneidertes, kurzwelliges Infrarot-System von Excelitas hilft beim Energiesparen und ermöglicht schnellere Produktionsgeschwindigkeiten in der Produktionsstätte von RENOLIT in Cramlington. RENOLIT ist weltweit führend in der Herstellung von hochwertigen Kunststofffolien und ähnlichen Produkten für technische Anwendungen. Diese werden bei der Veredelung von Möbeln, Bauelementen und HiFi-Produkten bis hin zur Abdichtung von Mülldeponien und Dachkonstruktionen sowie der Auskleidung von Schwimmbädern eingesetzt. Am Standort Cramlington werden Laminare für Küchen-, Schlafzimmer- und Badmöbel sowie Folien für die Laminierung auf Außenfensterprofilen und -türen hergestellt. Viele dieser auf PVC basierenden Laminare sind mit einer Holzmaserung geprägt, weshalb die Prägeanlage ein wichtiges Element des Produktionsprozesses ist.

Da das Unternehmen bereits 2003 ein ähnliches System von Excelitas bezogen hat, hat RENOLIT vor kurzem die bisherige Prägemaschine mit einem neuen kurzwelligem Infrarotsystem aufgerüstet. Das System wird verwendet, um PVC-Laminat auf die benötigte Temperatur zu erwärmen, bei der das Material die für das Prägen erforderliche Weichheit erreicht.

Das ursprüngliche Heizsystem aus Keramik wurde durch kurzwellige Infrarot-Strahler ersetzt, die in sechs einzelnen Kassetten angeordnet sind, so dass regulierbare Heizzonen entstehen. Die Kassetten sind so angeordnet, dass die sechs Module zusammengenommen eine Kurve bilden, die dem Gewebeverlauf folgt.

Dieses speziell angefertigte System ermöglicht eine präzise Steuerung der Wärme, so dass nur sehr wenig Energie verschwendet wird. Die exakte Leistungskonzentration stellt außerdem sicher, dass das Gewebe schnell und effizient auf die eingestellte Temperatur erwärmt wird, wodurch schnellere Produktionsgeschwindigkeiten erreicht werden können. Darüber hinaus minimiert die extrem schnelle Reaktionszeit der kurzwelligen Strahler die Gefahr einer Beschädigung des Gewebes, da die Heizelemente im Fall eines unerwarteten Bandstillstands augenblicklich abgeschaltet werden können.

FEATURES

- Update der bisherigen Prägeanlage mit kurzwelligem IR-System
- Energieeinsparungen und schnellere Produktionszeiten
- Strahler können bei unerwartetem Stopp sofort abgeschaltet werden

TECHNISCHE DATEN

- Kurzwelliges Infrarot-System
- Sechs individuelle Kassetten mit regulierbaren Heizzonen
- Module bilden Kurve, die dem Gewebeverlauf folgt
- Präzise Steuerung der Wärme

