



NobleLight®

Beize auf Holzpaneelen schneller trocknen

Saunderson´s Furniture aus Kilbirnie in Schottland fertigt Elemente wie Hi-Fi-Anlagen aus unbehandeltem Holz. Dieses Holz, in Form von Paneelen, wird vor der Verarbeitung farbig gebeizt und dann mit einem UV-Lack beschichtet. Die Beize muss vollständig getrocknet sein, bevor der UV-Lack aufgebracht werden kann. Besonders seit der Einführung der VOC-Verordnung geht der Trend in der Holzverarbeitenden Industrie weg von den lösemittelhaltigen hin zu den wasserbasierenden Farben und Lacken. Wasser verdunstet jedoch viel langsamer als Lösungsmittel und nach dem Umstieg auf eine wasserbasierende Beize hatte die Firma Saunderson Probleme mit der Weiterverarbeitung.

Auf der Suche nach der bestmöglichen Trocknung hat sich Saunderson letztendlich für mittelwellige Infrarot-Module von Excelitas entschieden. Bei einer Geschwindigkeit von 10m/min sind diese in der Lage, die gebeizten Paneele vollständig zu trocknen. Außerdem sind die mittelwelligen Module äußerst Energie sparend, denn sie erreichen die benötigte Temperatur in weniger als zwei Minuten. Im Gegensatz zu Konvektionsöfen ist es möglich, auch in kürzeren Pausen abzuschalten und damit Energie zu sparen. Durch diesen Erfolg sind im Laufe der Zeit die zwei Meter langen Module bei Saunderson für weitere Abläufe in der Produktion standardisiert worden. Mittelwellige Infrarot-Strahlung trifft genau die Absorptionseigenschaften von Wasser. Sie wird von Wasser besonders gut absorbiert und direkt in Wärme umgesetzt. Durch die Auswahl der richtigen Strahler wird gezielt das Produkt getrocknet, während Anlage und Umgebung kühler bleiben. Es spart Zeit und Geld, wenn Produkte nach dem Wärmeschritt schneller bereit zur Weiterverarbeitung sind. Durch die kompakte Bauweise können auch bestehende Anlagen leicht mit Infrarot-Systemen aufgerüstet werden. Außerdem können die Strahler ohne große Unterbrechung in der Fertigung ausgetauscht werden.



FEATURES

- Mittelwellige Strahlung trocknet Wasser effizienter
- Mittelwellige Strahlung spart Energie im Vergleich zu Konvektionsöfen, da langes Vorheizen entfällt die benötigte Temperatur wird in weniger als zwei Minuten erreicht
- Modulare Wärmeschritte
- Schnelles Austauschen von Strahlern

TECHNISCHE DATEN

- Mittelwellige Strahler
- 2 m lang
- je 12 kW
- 10 m/min

