



## Infrarotsystem erhöht Kapazität und Energieeffizienz für geprägtes Papier

Bei der Herstellung einer Reihe von geprägten Papieren in der Fabrik von James Cropper Paper Products in Kendal kommen wasserbasierte Lacke zum Einsatz. Ein Noblelight Infrarotsystem sorgt für ihre effiziente und zuverlässige Trocknung.

Das 1845 gegründete Unternehmen James Cropper stellt Papier, Verpackungen und innovative Materialien her, darunter auch Vliesstoffe und elektrochemische Beschichtungen. Das Unternehmen ist ein weltweit führender und spezialisierter Anbieter von Nischenlösungen, die auf einzigartige Kundenspezifikationen zugeschnitten sind. Um der steigenden Nachfrage nach hochwertigen Struktureffekten für Luxusverpackungen und Kreativpapiere gerecht zu werden, beschloss das Unternehmen, in eine neue Spezialanlage zu investieren. James Cropper wandte sich an Emerson & Renwick (E&R Group) in Accrington. E&R entwickelte daraufhin eine Maschine, die zunächst das gewünschte Muster auf das Papier prägt und durch Auftragen eines Lacks auf Wasserbasis optimiert. Bevor das Papier wieder aufgewickelt wird, muss der Lack vollständig getrocknet sein. Zur Lösung dieses Trocknungsproblems wandte sich E&R an Excelitas, mit dem das Unternehmen bereits andere gemeinsame Projekte erfolgreich durchgeführt hatte. Unsere Produktexperten lieferten ein 22,5-kW-Carbon-Infrarotsystem für Testreihen in der Pilotanlage von E&R, um so die optimalen Parameter zur vollständigen Trocknung des Lacks zu ermitteln. James Cropper erhielt schließlich eine Roll-on-Roll-off-Maschine mit einem 108-kW-Carbon-Infrarotsystem, das aus 24 Strahlern besteht, die in Fischgrätenform über die Bahn verteilt sind. Das System ist PID gesteuert und in fünf Zonen schaltbar, um Bahnbreiten von 750 mm bis 1300 mm zu ermöglichen. Darüber hinaus lieferte Excelitas ein Kühlmodul, das einen sanften Luftstrom über die Rückseite der Bahn leitet. Im Falle eines Bandstillstandes wird dieser Kühlluftstrom hochgefahren, um die Brandgefahr zu minimieren.

Darren Gibson, Produktionsleiter bei James Cropper, erläutert: "Diese Investition bringt erhebliche Kapazitäts- und Leistungsverbesserungen, die es uns ermöglichen, auf die Nachfrage unserer Kunden nach maßgeschneiderten Struktureffekten zu reagieren. Das Infrarotsystem hat sich außerdem als sehr zuverlässig erwiesen, und das Luftkühlsystem gibt uns zusätzliche Sicherheit."



### Features

- Schnelle, mittelwellige Infrarot-Strahler
- Energieeinsparung
- Erhöhte Produktion

### Technische Daten

- 108 kW Infrarot-Strahler
- 5-Zonen Schaltung
- PID-Steuerung

**Excelitas Technologies**  
Infrared Process Technology  
hng-infrared@excelitas.com  
www.noblelight.com

