

OmniCure® SC0750/SC1000/SC2000/SC3000

Solutions de polymérisation par UV

Applicable pour les modèles de contrôleur de système suivant :

Modèle	Références
SC0750	019-00199R
SC1000	019-00186R
SC2000	019-00211R
SC3000	019-00213R

Guide d'installation / de référence

Excelitas Canada Inc.
2260 Argentia Road
Mississauga (ON)
L5N 6H7 Canada
+1 905.821.2600
www.excelitas.com

035-00556R rév.2



LUMEN DYNAMICS
PUTTING YOU IN CONTROL

OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

Guide d'installation / de référence

035-00556R

Excelitas Canada 2014

Tous droits réservés

Toute reproduction, toute transmission, toute transcription, tout stockage dans un système d'archivage ou toute traduction, même partielle, sous quelque forme et par quelque procédé que ce soit, est interdite sans l'autorisation écrite préalable d'Excelitas Canada Inc. Nous avons fait tout notre possible pour que les informations de ce manuel soient exactes. Toutefois, ces informations peuvent être modifiées sans préavis et ne constituent aucun engagement de la part des auteurs.

Marques commerciales et marques déposées

OmniCure® est une marque commerciale d'Excelitas Canada Inc. Tous droits réservés. Tous les autres noms de produits sont des marques de commerce appartenant à leur propriétaire respectif. Toutes les photos de produit ou logiciel sont fournies à titre d'information uniquement et peuvent être modifiées sans préavis.

Imprimé au Canada. Doc. N°. 035-00556R

www.excelitas.com/omnicure

Excelitas Canada 2014
Tous droits réservés

Historique des révisions

N° de révision	Commentaires
Rév. 1.0	Publication initiale
Rév. 2.0	Ajout de SC2000 et SC3000

Table des matières

1	Introduction	1
2	Précautions de sécurité / avertissements	2
2.1	Glossaire des symboles :	2
3	Mise en route	3
3.1	Contenu de l'emballage	3
4	Connexion du contrôleur de système	4
5	Montage du contrôleur de système	6
5.1	Dimensions mécaniques	7
5.2	Connectivité électrique	8
6	Dépannage	10
7	Entretien et maintenance	11
8	Caractéristiques techniques	12
8.1	Caractéristiques de l'unité et de son environnement	12
8.2	Conformité réglementaire	12
8.3	Directive RoHS Chine	13
8.4	Directive DEEE (2012/19/UE)	13
9	Garantie	15
9.1	Renvoi de votre contrôleur de système à Excelitas Technologies à des fins de réparation	15
10	Contact	16

Figures

Figure 1	Unité SC0750/SC1000/SC2000	4
Figure 2	Unité SC3000	4
Figure 3	Dimensions mécaniques de SC0750/SC1000/SC2000	7
Figure 4	Dimensions mécaniques de SC3000	8
Figure 5	Connecteur d'alimentation (lorsque l'on regarde le contrôleur de système)	8

Tableaux

Tableau 1	Brochage du connecteur d'alimentation	8
Tableau 2	Caractéristiques techniques	12
Tableau 3	Directive RoHS Chine	13

1 Introduction

Les contrôleurs de système OmniCure® SC0750/SC1000/SC2000/SC3000 sont conçus pour être utilisés spécialement avec les systèmes OmniCure® de série AC et les systèmes LED UV. Conçus pour s'intégrer dans un bâti 1U, ces contrôleurs de système offrent une solution compacte pour mettre sous tension un maximum de deux produits de série AC simultanément. Ils s'installent facilement et rapidement sans ressources électriques particulières car ils fonctionnent sur une plage de tension d'entrée universelle CA à partir d'une prise standard. Le disjoncteur électrique intégré situé à l'arrière de l'unité fournit une protection et une isolation contre les défaillances électriques, alors qu'un commutateur on/off situé à l'avant équipé d'un voyant d'alimentation fournit aux utilisateurs un moyen simple et facile d'accès pour mettre sous tension les produits de série AC au quotidien.

OmniCure® associe ingénierie optique de nouvelle génération, électronique de pointe et fibre optique, pour proposer des technologies très élaborées qui utilisent la lumière. Aujourd'hui, OmniCure® est l'un des principaux constructeurs de systèmes à base de lumière destinés à différents secteurs, de la fabrication à la bio-médecine. Il s'engage à offrir une qualité et un service inégalés.

Ce manuel concerne les modèles suivants :

SC0750	019-00199R
SC1000	019-00186R
SC2000	019-00211R
SC3000	019-00213R

Excelitas Technologies vous recommande de lire ce guide pour découvrir toutes les fonctionnalités des contrôleurs de système OmniCure® SC0750/SC1000/SC2000/SC3000 et savoir comment les utiliser.

2 Précautions de sécurité / avertissements

REMARQUE : le bloc d'alimentation série SC a été conçu pour une utilisation sécurisée. Cependant, toute utilisation de l'équipement allant à l'encontre des spécifications du fabricant risque de nuire au fonctionnement des systèmes de protection fournis par l'équipement.

La sécurité des systèmes intégrant un bloc d'alimentation série SC relève de la responsabilité de l'installateur de ces systèmes.

2.1 Glossaire des symboles :



Attention – risque de danger - consultez les documents fournis.



Borne de conducteurs de protection



Borne de terre



ATTENTION, risque de choc électrique

3 Mise en route

3.1 Contenu de l'emballage

L'emballage contient :

- L'un des contrôleurs de système suivants :
 - SC0750 019-00199R
 - SC1000 019-00186R
 - SC2000 019-00211R
 - SC3000 019-00213R
- Un câble d'alimentation CA, sélectionné pour les prises secteur du pays de destination
- Un petit sachet en polyéthylène contenant les supports de montage (x2)
- Un CD de documentation
- Selon ce que vous avez commandé, l'emballage peut également contenir un câble d'alimentation CC.

Videz soigneusement le contenu et stockez l'emballage à des fins d'utilisation ultérieure.

Outre le contrôleur de système joint, une configuration de polymérisation UV fonctionnelle nécessitera :

- Au minimum un câble d'alimentation CC (par exemple, un câble d'alimentation 018-00559R ou 018-00595R – 5 m)
- Au minimum une tête LED UV de série AC.

Avant installation, assurez-vous que la charge électrique CC totale ne dépasse pas environ 85 % de la valeur nominale de l'unité de série SC à installer.

4 Connexion du contrôleur de système

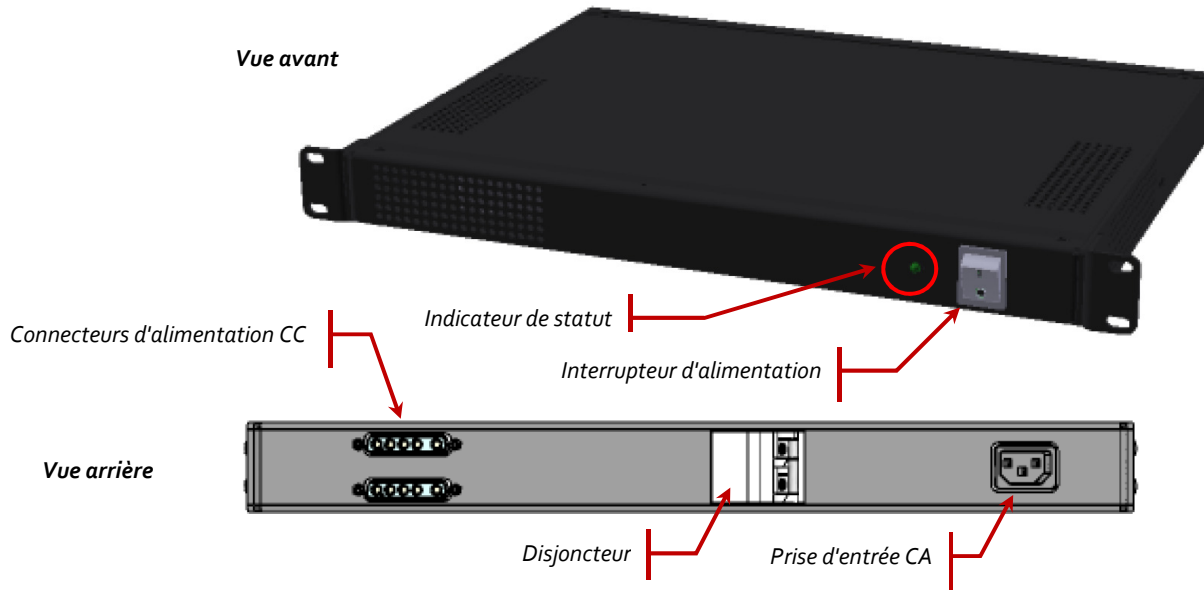


Figure 1 Unité SC0750/SC1000/SC2000

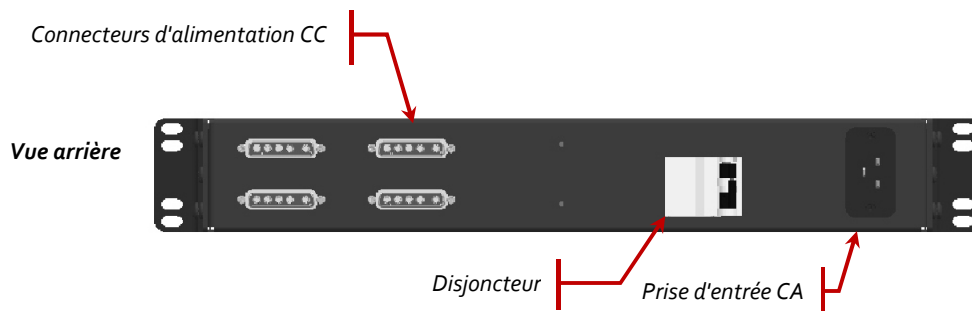


Figure 2 Unité SC3000

1. Avant tout raccordement électrique, vérifiez que le disjoncteur est déclenché. Vous pouvez vous en assurer en repoussant le disjoncteur de surcharge de la prise d'entrée CA.
2. Assurez-vous que le commutateur d'alimentation à l'avant du contrôleur de système est sur la position « off » (arrêt).
3. Repérez le cordon d'alimentation CA et insérez-le dans la prise d'entrée CA à l'arrière du contrôleur de système.
4. Repérez les deux connecteurs d'alimentation 5W5 CC à l'arrière du contrôleur de système. Connectez le câble CC et serrez les vis pour éviter que le connecteur ne se désengage lors de l'utilisation.
5. Connectez l'autre extrémité du câble à la tête LED UV puis serrez les vis comme précédemment.
6. Raccordez tout autre câble de contrôle à la tête LED UV comme cela est requis et conformément à la notice spécifique du produit pour ce système.

OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

7. Si le contrôleur de système est destiné à alimenter plus d'une tête LED UV, répétez les étapes 5 et 6 pour chaque unité à connecter.
8. Insérez l'extrémité arrière du cordon d'alimentation CA dans une prise d'alimentation CA murale capable de fournir la tension et l'intensité conformément aux spécifications de ce manuel.
9. Armez le disjoncteur en poussant le disjoncteur de surcharge vers la prise d'entrée CA.
10. À l'aide de l'interrupteur d'alimentation à l'avant du contrôleur de système, allumez l'équipement LED UV de série AC connecté. Quand les sorties sont sous tension, un voyant d'état LED vert sur l'avant du contrôleur de système s'allume. Le circuit d'alimentation électrique interne est maintenant sous tension et le ventilateur interne est audible.
11. Si le voyant d'état ne s'allume pas et que les têtes de LED UV ne parviennent pas à s'allumer, assurez-vous que les étapes 1-9 ont été correctement suivies.



****AVERTISSEMENT****

Il convient de raccorder le contrôleur de système à une prise secteur en utilisant uniquement le modèle et le calibre de câble fourni. Ce câble local est à 3 broches et contient un conducteur de protection. Pour votre sécurité, ne remplacez pas ce câble par une autre variété de câble à 2 broches.

5 Montage du contrôleur de système

Les SC0750, SC1000 et SC2000 partagent les mêmes châssis mécaniques, alors que le SC3000 présente un châssis mécanique légèrement plus grand. Cependant, les instructions de montage s'appliquent de façon égale à tous les modèles, mais ce n'est pas le cas pour les emplacements des trous de montage.

Il est recommandé de porter le contrôleur de système en tenant l'unité par les deux côtés opposés, avec les doigts sous l'unité pour la soutenir. L'unité est assez légère pour que vous puissiez la tenir d'une seule main au cours de l'installation, vous permettant ainsi d'insérer les vis de montage avec l'autre main. Si l'accès est restreint ou si vous préférez adopter une autre méthode d'installation, soutenez la face inférieure de l'unité approximativement à la hauteur de l'emplacement destiné à l'installation à l'aide d'un support mécanique approprié.

Même si le contrôleur de système peut être utilisé comme unité autonome, il est conçu pour être installé dans un montage sur bâti correctement ventilé de 19 po. Il est recommandé d'installer le contrôleur de système avec le texte figurant sur les étiquettes orienté vers le haut.

Pour installer le contrôleur de système dans un bâti de 19 po :

1. Débranchez tous les câbles électriques qui sont connectés au châssis principal.
2. Retirez les deux supports de montage du sachet en polyéthylène.
3. Repérez les quatre vis sur les côtés du boîtier vers l'avant et retirez-les.
4. Le support de montage a deux fentes et deux trous. Les trous sont destinés à fixer les supports au châssis principal. À l'aide des vis que vous avez retirées, fixez le support de montage au côté du boîtier.
5. À l'aide des deux vis restantes, répétez l'étape 4 pour l'autre côté du boîtier. Le boîtier est à présent prêt à être monté dans le bâti.
6. Identifiez deux trous de vis dans le bâti qui s'alignent avec les trous des supports de montage, puis, à l'aide d'un type de vis compatible avec le filetage du bâti, (en général #10-32 (impérial) ou M4 (métrique)), taraudez une seule vis dans l'un des deux trous puis serrez à la main.
7. En soutenant avant tout la face inférieure de l'unité, passez de l'autre côté du châssis puis mettez à niveau l'avant du boîtier. Insérez une autre vis dans l'un des deux trous puis serrez à la main.
8. Déplacez le support à l'arrière du boîtier et soulevez-le jusqu'à ce que le sens avant-arrière soit à niveau. Insérez une vis supplémentaire dans le support de montage de chaque côté. L'unité doit à présent être approximativement dans la position latérale définitive souhaitée.
9. Ajustez la position de l'unité (si nécessaire) pour finaliser l'emplacement. Vous pouvez ensuite insérer la face du support de montage qui s'accouple avec le bâti pour réserver une marge.
10. Une fois satisfait de la position, serrez les quatre vis de montage à l'aide d'un tournevis. Veillez à ne pas trop serrer les vis car cela pourrait abîmer le filetage dans le bâti et rendre l'emplacement de montage inutile.

Remarque : Les supports de montage sont conçus pour soutenir uniquement la charge mécanique du châssis du contrôleur de système. Ils ne sont pas conçus pour soutenir une charge supplémentaire posée sur l'unité. Si vous posez une charge mécanique supplémentaire sur l'unité, vous risquez d'endommager les supports de montage, le bâti ou les vis de montage elles-mêmes. *Excelitas Technologies précise que la garantie ne prendrait pas en charge ce genre de dommage.*

Il est recommandé d'arrimer et de soutenir mécaniquement le câblage des côtés CA et CC pour éviter toute contrainte excessive sur les connecteurs électriques.

Attention : cet appareil comprend un disjoncteur situé sur le panneau arrière. Ne placez pas l'équipement de façon à ce qu'il soit difficile d'utiliser le disjoncteur.

5.1 Dimensions mécaniques

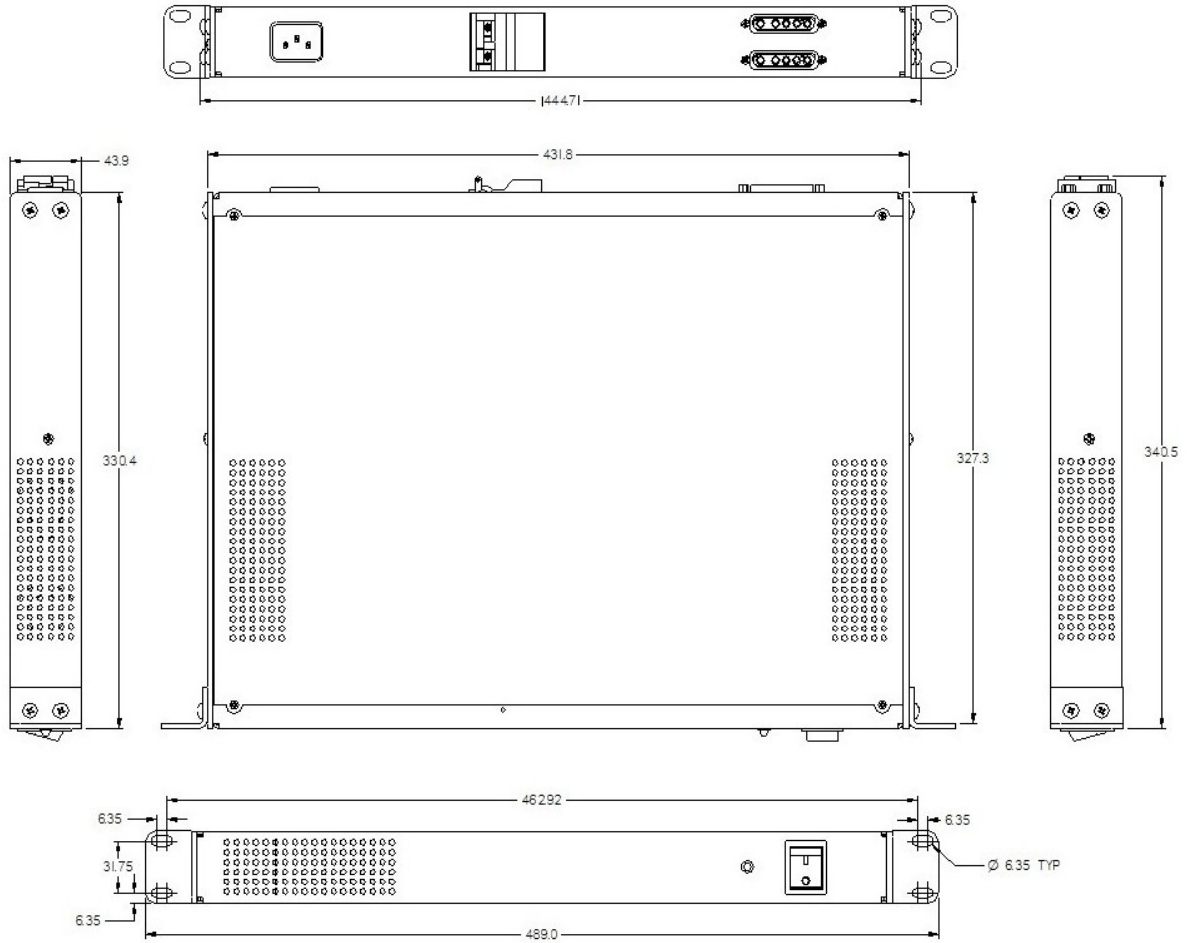


Figure 3 Dimensions mécaniques de SC0750/SC1000/SC2000

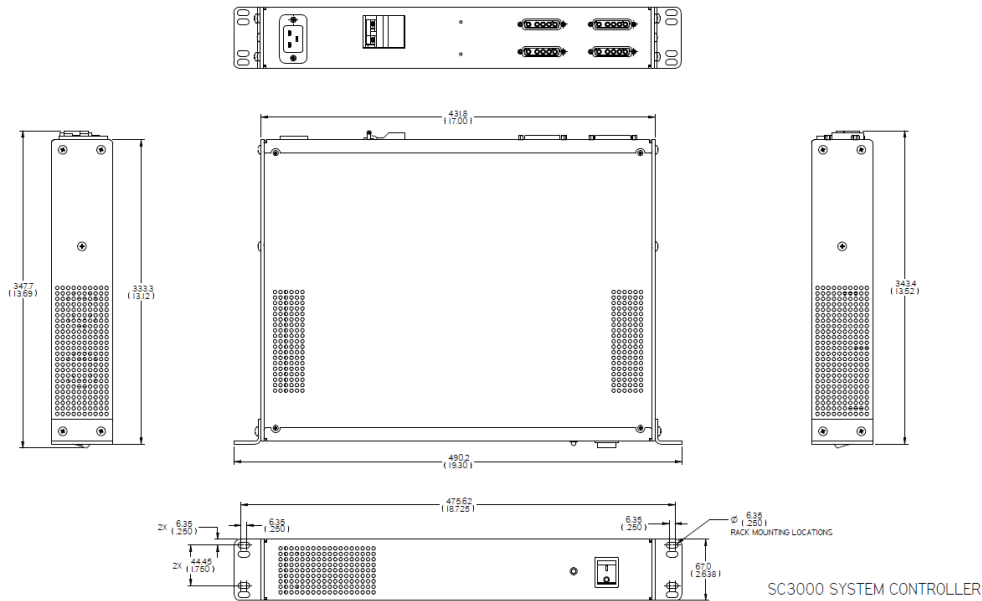


Figure 4 Dimensions mécaniques de SC3000

5.2 Connectivité électrique

Connecteurs d'alimentation CC (x2)



Figure 5 Connecteur d'alimentation (lorsque l'on regarde le contrôleur de système)

BROCHE	Nom	Description
A1	--+ve	Alimentation automatique de 48 VCC.
A2	--+ve	Alimentation automatique de 48 VCC. (SC2000 et SC3000 uniquement. Courant partagé via cette broche)
A3	-ve	Retour d'alimentation de 48 VCC.
A4	--ve	Retour d'alimentation de 48 VCC. (SC2000 et SC3000 uniquement. Courant partagé via cette broche)
A5	Châssis	Mise à la terre du châssis.

Tableau 1 Brochage du connecteur d'alimentation

Connecteurs électriques CA

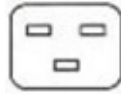
SC0750/SC1000



OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

SC2000/SC3000



6 Dépannage

Toute réparation doit être effectuée uniquement par le personnel qualifié d'Excelitas Technologies !

Si le voyant LED vert ne s'allume pas :

- Assurez-vous que la tension principale atteint bien la prise destinée à être utilisée en mettant sous tension une charge électrique indépendante de celle-ci (par ex. une lumière).
- Vérifiez que le câble secteur CA est correctement raccordé au secteur CA et à la prise d'entrée CA sur l'unité de série SC.
- Vérifiez que le disjoncteur est en position « armée ».
- Vérifiez que le commutateur on/off avant est bien sur la position on.
- Si le voyant LED ne s'allume toujours pas, essayez de débrancher les câbles côté CC puis répétez les étapes 1 à 4. Le cas échéant, cela permettra d'isoler le défaut sur l'alimentation ou la connectivité en aval.

Si les têtes LED UV fonctionnent puis cessent d'être alimentées :

- Assurez-vous que la charge électrique combinée des têtes de série AC connectées correspond à une configuration prise en charge pour le contrôleur de système employé.
- Vérifiez que la prise et la sortie d'air sont suffisamment ventilées. Si le contrôleur de système est installé dans une armoire, la température ambiante doit être inférieure à 40 degrés Celsius.

Si les têtes LED UV fonctionnent à intensité réduite :

- Vérifiez que la tension secteur CA de SC0750 et SC1000 se situe dans une plage de 100-240 V CA à 50/60 Hz. La tension CA d'extrémité inférieure est particulièrement importante.
- Vérifiez que la tension secteur CA de SC2000 et SC3000 se situe dans une plage de 200-240 V CA à 50/60 Hz. La tension CA d'extrémité inférieure est particulièrement importante.



Attention : Vérifiez que le câble CA ne présente pas de signe d'usure ou de dommage mécanique. Si le câble semble endommagé, veuillez contacter le centre de réparation [Excelitas Technologies](#) en vue d'un remplacement (reportez-vous à la section 10, « Contact »).

- Vérifiez que la tension CC au point de charge est supérieure à 47 V.



Attention : Vérifiez que le(s) câble(s) CC ne présente(nt) pas de signe d'usure ou de dommage mécanique. Si le câble semble endommagé, veuillez contacter le centre de réparation [Excelitas Technologies](#) en vue d'un remplacement.



Attention : Il est normal que les câbles et les connecteurs chauffent en cours d'utilisation. Si un câble ou un connecteur est trop chaud pour que vous puissiez le manipuler, cela peut être dû à un problème électrique. Contactez le centre de réparation [Excelitas Technologies](#) pour plus de renseignements.

7 Entretien et maintenance

Les contrôleurs de système sont conçus pour assurer un fonctionnement impeccable et durable et nécessiter peu d'entretien. Voici quelques conseils pour garantir une longue durée de vie au contrôleur de système.

- N'installez pas le contrôleur de système directement dans un environnement présentant une contamination d'origine atmosphérique. Si l'unité doit être installée dans un environnement de ce type, installez-la dans une armoire ventilée avec un système de filtration doté de ventilateurs. Respectez la direction du flux d'air des unités de série SC (de gauche à droite) dans l'armoire et configurez le cabinet en conséquence.
- Assurez-vous que toutes les prises d'air et évacuations se trouvent au minimum à 50 mm de toute obstruction et sont exemptes de poussière et de débris. Si nécessaire, nettoyez-les avec un chiffon sec ou de l'air comprimé pour retirer les particules qui peuvent y être collées.



Attention : N'utilisez pas de chiffon mouillé ou de produit de nettoyage type aérosol car les liquides pourraient être ingérés par l'unité, endommageant celle-ci et entraînant un risque de choc électrique.

- Si l'unité doit être complètement nettoyée, commencez par débrancher la prise CA. À l'aide d'un chiffon humide (imprégné d'eau ou d'alcool), essuyez les surfaces de l'unité. Assurez-vous que le chiffon ne goutte pas. Si vous utilisez de l'alcool, évitez d'en mettre sur les étiquettes car cela pourrait les tacher ou les décoller de l'unité, et évitez de frotter. N'utilisez pas d'acétone.
- Assurez-vous que les câbles des côtés CA et CC sont correctement branchés au châssis et (si possible) vissés pour éviter tout endommagement des connecteurs. Il convient d'arrimer les câbles pour éviter trop de tension aux connecteurs électriques.
- N'utilisez pas un disjoncteur électrique de façon régulière pour mettre l'unité sous tension ou hors tension. L'interrupteur situé sur l'avant de l'unité est conçu pour davantage de cycles marche-arrêt. Le disjoncteur doit être réglé quand le système est mis en service et réinitialisé uniquement s'il se déclenche à un moment ultérieur.

8 Caractéristiques techniques

8.1 Caractéristiques de l'unité et de son environnement

	SC0750	SC1000	SC2000	SC3000	
Plage de température de fonctionnement (degrés C)	10-40C				
Humidité relative	10-80 % (sans condensation)				
Dimensions (mm) (supports de montage non inclus)	Longueur	341			
	Profondeur	445			
	Hauteur	44			67
Poids (kg)	3,9 kg (8,61 lb)		4,22 kg (9,3 lb)		6,5 kg (14,3 lb)
Tension d'entrée	100-240 V CA, 50 / 60 Hz		200-240 V CA 50/60 Hz	200-220 V CA 50/60 Hz	220-240 V CA 50/60 Hz
Intensité d'entrée CA maximale (A)	9-4,3	12-6,5	13 - 9,6	15,6 - 13	
Calibre du disjoncteur	10	13	16 A		
Alimentation CC maximale (W)	750	1 000	1 992	2 400	2 700
Tension de sortie CC	48 V, +/-1 V				
Intensité CC maximale (A)	15,7	21	41,5	50	56,3
Nombre de connecteurs de sortie CC	2			4	
Certifications	CE, RoHS, DEEE				

Tableau 2 Caractéristiques techniques

8.2 Conformité réglementaire

Les contrôleurs de système SC0750/SC1000/SC2000/SC3000 ont été testés et certifiés conformes aux exigences de sécurité et de compatibilité électromagnétique. Pour obtenir la liste complète des tests ainsi que des informations concernant la certification, veuillez contacter votre représentant OmniCure® ou visiter le site www.excelitas.com/omnicure pour plus d'informations.



****AVERTISSEMENT****

Tout changement ou toute modification non expressément approuvés par Excelitas Technologies annule le droit de l'utilisateur à se servir du matériel.

Sécurité des produits :

Exigences générales

Classe d'équipement CEI : I

Catégorie d'installation : II

Degré de pollution : 2

Les exigences relatives aux cordons ou aux cordons amovibles SECTEUR sont indiquées dans les normes ANSI/UL 817 et CSA C22.2 n° 21.

OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

Les exigences relatives aux prises à usage général, prises de branchement et dispositifs de câblage similaires sont indiquées dans les normes ANSI/UL 498 and CSA C22.2 n° 42, CSA C22.2 n° 182.1, CSA C22.2 n° 182.2, et CSA C22.2 n° 182.3.

Normes en vigueur au Canada et aux États-Unis pour les connecteurs SECTEUR :

Les exigences relatives aux fiches des cordons SECTEUR sont indiquées dans les normes ANSI/UL 498 et CSA C22.2 n° 42, CSA C22.2 n° 182.1, CSA C22.2 n° 82.2, et CSA C22.2 n° 182.3.

Marquage CE :

Directives du Conseil de l'UE :

Basse tension 2006/95/CE

CEM 2004/108/CE

DEEE 2012/19/UE

RoHS 2011/65/UE



Ce dispositif est conforme à la section 15 de la réglementation FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

- (1) Ce dispositif ne risque pas de causer des interférences nocives et
- (2) Ce dispositif doit accepter toutes les interférences perçues, y compris une interférence pouvant provoquer un fonctionnement indésirable.

8.3 Directive RoHS Chine

Le tableau suivant répertorie les substances contenues dans le système OmniCure® SC, tel que requis par les réglementations RoHS chinoises :

Nom et teneur en substances ou éléments toxiques ou dangereux

Nom des pièces	Substances ou éléments toxiques ou dangereux					
	Pb	Hg	Cd	Cr6+	PBB	PBDE
SC0750/SC1000/SC2000/SC3000	0	0	0	0	0	0

0 indique que la concentration de cette substance toxique ou dangereuse dans toutes les matières homogènes de cette pièce se situe en dessous de la limite définie dans la norme SJ/T11363-2006.

x : indique que la concentration de cette substance toxique ou dangereuse dans une des matières homogènes de cette pièce dépasse la limite définie dans la norme SJ/T11363-2006 (les entreprises peuvent fournir dans cette section des explications techniques supplémentaires concernant l'indication « X » en fonction de leur situation.)

Tableau 3 Directive RoHS Chine

8.4 Directive DEEE (2012/19/UE)



OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

Le symbole ci-dessus indique que ce produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères. Il doit être collecté séparément. Un tel système de collecte existe pour tous les produits marqués de ce symbole, au sein des pays membres de l'Union européenne.

Le matériel que vous avez acheté a requis l'extraction et l'utilisation de ressources naturelles lors de sa production. Il peut contenir des substances dangereuses susceptibles d'avoir un impact sur la santé et sur l'environnement.

Pour éviter la dissémination de ces substances dans l'environnement et pour diminuer la pression sur les ressources naturelles, nous vous encourageons à recourir au système de reprise approprié. Ces systèmes permettent la réutilisation et le recyclage des matériaux qui composent votre matériel hors d'usage de manière sûre.

Le symbole représentant une poubelle barrée vous invite à utiliser ces systèmes.

Si vous souhaitez de plus amples renseignements sur les systèmes de collecte, de réutilisation et de recyclage, veuillez contacter votre administration en charge du traitement des déchets au niveau local ou régional.

9 Garantie

Excelitas Technologies garantit à l'acheteur d'origine, pour une période d'un (1) an à compter de la date d'achat, que l'équipement vendu est dénué de tout défaut matériel et de fabrication.

Si un problème survient dans le cadre de la garantie, le matériel doit être renvoyé préaffranchi au [Centre de réparation Excelitas Technologies](#). Aucun matériel ne devra être envoyé sans numéro d'autorisation de retour (RA), délivré par le centre de réparation approprié.

Pour nous permettre de mieux vous servir, veuillez joindre une description du problème ainsi que le nom et le numéro de téléphone d'une personne à contacter en cas de questions supplémentaires en rapport avec la réparation.

Toute réclamation au sujet d'unités présentant des défauts matériels ou de fabrication à la réception doit être notifiée à un Centre de réparation agréé Excelitas Technologies dans les 30 jours suivant la notification à un Centre de réparation agréé Excelitas Technologies. Excelitas Technologies procédera sans frais à la réparation ou au remplacement de ces unités. Le matériel doit être renvoyé préaffranchi.

Renvoyez le matériel dans son emballage d'origine ou dans un emballage adéquat pour éviter tout dommage pendant le transport.

Les dommages causés par l'usure, une utilisation non soignée, la négligence, l'usage de la force ou des interventions et des réparations qui n'auraient pas été effectuées par un Centre de réparation agréé Excelitas Technologies, entraîneront une annulation de la garantie. Cette garantie ne saurait constituer la base de toute réclamation pour dommages. En particulier, elle ne peut couvrir l'indemnisation en cas de dommages indirects.

Cette garantie n'est pas transférable.

9.1 Renvoi de votre contrôleur de système à Excelitas Technologies à des fins de réparation

Veuillez fournir une note expliquant le problème rencontré, les étapes effectuées pour l'isoler et le résultat des éventuelles actions prises dans le cadre du dépannage.

Téléphonez au centre de réparation Excelitas Technologies le plus proche pour obtenir un numéro d'accord de retour de façon à ce que les réparations soient effectuées rapidement et efficacement. En Amérique du Nord, la demande de numéro d'accord de retour peut se faire en ligne sur le site <http://www.excelitas.com/Pages/Support/Service-Instructions.aspx>.

Joignez une description détaillée du problème à l'unité et renvoyez les deux au centre de réparation Excelitas Technologies. L'unité doit être retournée si possible dans son emballage d'origine.

Donnez un numéro de téléphone, ainsi qu'une personne à contacter en cas de questions supplémentaires relatives à la réparation.

OmniCure® série SC

Solutions de polymérisation par UV

10 Contact

Excelitas Canada Inc.
2260 Argentia Road
Mississauga, Ontario
L5N 6H7 CANADA

Tél. : +1 905 821-2600

Numéro vert : +1 800 668-8752 (États-Unis et Canada)

Fax : +1 905 821-2055

<http://www.excelitas.com/Pages/Product/OmniCure.aspx>

Assistance technique :

techsupport@excelitas.com

<http://www.excelitas.com/Pages/Support/Service-Instructions.aspx>

Pour obtenir la liste complète des distributeurs et des centres de réparation OmniCure agréés, visitez le site

<http://www.excelitas.com/Pages/Support/Service-Centers.aspx>.